

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD *Lagerfahrzeug*+ACC+B&O+

Details



Preis

60.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	151 KW / 205 PS
Leistung	205
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Agate Black Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD *Lagerfahrzeug*+ACC+B&O+

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - 360° Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Anhängerkupplung fest | | |

Fahrzeugbeschreibung

Schön, dass Sie reinschauen! Bei uns sind Sie genau richtig und garantiert auf der sicheren Seite. Mit über 40 Jahren Ford Erfahrungen sind wir ihr kompetenter Ansprechpartner. Wir sind ein Familienbetrieb aus Steinfurt im schönen Münsterland. Dieses Fahrzeug ist eine wirklich gute Entscheidung und diese möchten wir Ihnen noch einfacher machen, denn wir bieten Ihnen zusätzlich die nötige Sicherheit, Transparenz und den maximalen Komfort beim Kauf:-

Ratenzahlung mit attraktiven Finanzierungskonditionen - auch ohne Anzahlung

- Leasing für Privat und Gewerbe zu besonders günstigen Konditionen
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich
- Meistergeprüfte Fahrzeuge

Um eventuelle Wartezeiten zu vermeiden, empfehlen wir Ihnen einen Termin zu vereinbaren. Gerne unter folgendem Link:

<https://zcal.co/ramis-kerchenreider>

oder:

Ramis Kerchenreider

Tel.: +492552/ 7021714

Mobil: +49170/ 5207739

WhatsApp: +49170/ 5207739

Mail: r.kerchenreider@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Wildtrak X, 2.0L EcoBlue 151KW (205PS), 10-Gang-Automatikgetriebe, Allradantrieb

Farbe: Agate Black Metallic

Serienausstattung:

Aussen:

- Schmutzfänger, hinten+vorn
- Grilleinsatz am Kotflügel, lackiert
- Verzurrösen, innenliegend
- Kühlergrill, in Wagenoptik
- Dachreling
- Integrierte Hecktrittstufe

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD *Lagerfahrzeug*+ACC+B&O+

- Verstärkter Seitenschwellerchutz, in Akzentfarbe
- Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, elektrisch anklappbar und mit integrierten Blinkleuchten und Umfeldbeleuchtung
- Außenspiegelgehäuse, im anthraziten "Sport"-Dekor
- Zwei Abschlepphaken, vorn
- Türgriffe, in Akzentfarbe
- Heckklappengriff, schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Stoßfänger vorn+hinten, in Akzentfarbe lackiert
- Tagfahrlicht
- LED-Nebelscheinwerfer
- LED-Scheinwerfer+Rückleuchten

Karosserie:

- Motorschutz (Stahl) und Tankschutz (Plastik)
- Sperrdifferential hinten, 100%
- Unterbodenschutz auf Wachsbasis
- Motorabdeckung
- Bilstein-Federung

Türen, Fenster und Scheiben:

- Heckklappe Easy Lift
- Heckklappenschloss, elektrisch ohne Schließzylinder
- Fensterheber vorn, elektrisch mit Quick-up-/down-Schaltung für Fahrer und Beifahrer
- Frontscheibe+Heckscheibe, beheizbar
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt ab B-Säule

Bereifung und Räder:- Reifendruckkontrollsystem

- 4 Leichtmetallräder 8 J x 17 mit LT 265/70 R 17 A/T (wintertauglich)

Sitze und Polster:

- Fahrersitz, 8fach elektrisch einstellbar inkl. Lendenwirbelstütze
- Beifahrersitz, 4fach manuell einstellbar
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Warnton für nicht angelegten Sicherheitsgurt vorn und hinten
- Kartentasche an Rücklehne des Fahrersitzes

Rücksitzpaket:

- 3er-Sitzbank mit drei höhenverstellbaren Kopfstützen, drei Drei-Punkt-Sicherheitsgurten, Mittelarmlehne und hochklappbarem Sitzkissen
- Warnton für nicht angelegte Sicherheitsgurte, vorn und hinten
- Isofix-Halterungen an den äußeren Sitzen

Komfort, Sicherheit, Technik und Fahrerassistenz:

- Advanced Airbag Rückhaltesystem - Beifahrer
- Beifahrerairbag-Deaktivierungsfunktion
- Frontairbag Fahrer
- Fahrer+Beifahrersitz mit verstärktem Seitenhalt
- Knieairbag für Fahrer+Beifahrer
- Kopfairbags, oberhalb der Seitenfenster
- Seitenairbag für Fahrer+Beifahrer

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD *Lagerfahrzeug*+ACC+B&O+

- Verstärkte Karosseriekonstruktion
- Verstärkter Rahmen
- 360° Umfeldbeleuchtung
- Ford Key Free-System
- Start-Stopp-System
- ABS und ESP
- Ford Easy Fuel, Komfort-Tankverschluss und Fehlbetankungsschutz
- Pre-Collision Assist inkl. Distanzanzeige und Distanzwarner, Auffahrwarnsystem und aktiver Notbremsassistent
- Fernlicht-Assistent
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Drehschalter-Fahrmodi
- Terrain-Management-System mit 6 wählbaren Fahrmodi
- Off-Road-SYNC Bildschirm
- Scheibenbremsen vorn+hinten
- Elektronischer Bremskraftverstärker
- Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv
- Toter-Winkel-Assistent

Fahrzeugsicherung:

- Zentral-/Doppelverriegelung
- Diebstahl-Alarmanlage inkl. Doppelverriegelung mit Innenraumüberwachung

Technik und Elektrik:

- Batteriemanagementsystem
- Electronic Shifter (Automatikgetriebe)
- USB-Ladeanschluss an der hinteren Konsole

Infotainment, Konnektivität und Navigation:

- Digitale Instrumententafel 8" (20,3 cm Bildschirmdiagonale)
- FordPass Connect inkl. eCall und WLAN-Hotspot
- Ford Navigationssystem

Innen:

- Fußmatten vorn+hinten, Premium
- Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle
- Handschufach mit Deckel, abschließbar
- Getränkehalter, ausziehbar
- Dachkonsole, beleuchtet
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Armauflage
- Dachhimmel aus Webstoff, Schwarz
- Sonnenbrillenhalterung Fahrerseite, vorn
- Innenspiegel, automatisch abblendend
- Lederlenkrad mit Ziernähten, beheizbar
- Multifunktions-Lenkrad
- Ambientebeleuchtung

Sonderausstattung:

- Wildtrak X Paket:

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD *Lagerfahrzeug*+ACC+B&O+

- Audiosystem 106
- B&O-Sound-System
- LED-Matrix-Scheinwerfer, adaptiv
- Kühlergrill LED-Zusatzscheinwerfer
- Schaltersatz (6 Schalter)

Komfort-Paket 1:

- induktive Ladestation für kompatible mobile Endgeräte
- Spannungskonverter 400 Watt

Sonstige Sonderausstattung:

- Anhängervorrichtung, 13polig
- Elektrisches Laderaumrollo
- Sportbügel, einstellbar
- Fensterheber hinten, elektrisch, mit Quickdown-Schaltung
- Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung
- Anhänger-Rückfahr-Assistent
- Park-Pilot-System hinten mit Anzeige des Anhängerrangierweges

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Wildtrak X e-4WD *Lagerfahrzeug*+ACC+B&O+

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,3 l/100km

Co2-Emissionen (kombiniert): 271 g/km

Co2-Klasse: G

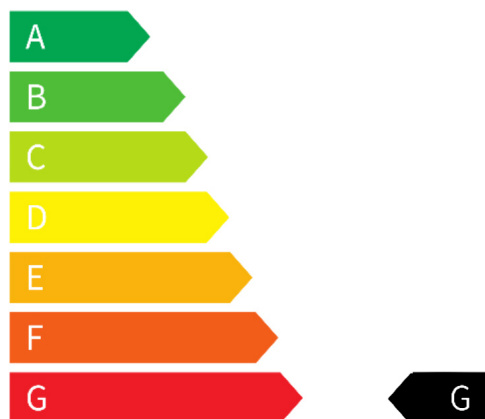
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 11,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de