

Ford E-Transit Kasten 350 L3 H2 Trend

Details



Preis **35.699 €**
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	09.2025
Lieferfrist	1 Tage ab Bestellung
Leistung	135 KW / 184 PS
Leistung	184
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Frozen White

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Standheizung
- Trennwand
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

Schön, dass Sie reinschauen! Bei uns sind Sie genau richtig und garantiert auf der sicheren Seite. Wir sind ein Familienbetrieb aus Steinfurt im schönen Münsterland. Mit über 40 Jahren Ford Erfahrung sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner. Seit 2023 gehört auch die Marke Ligier zu unserer Flotte - eine ideale Mobilitätslösung für junge Fahrer ab 15 oder alle, die flexibel unterwegs sein möchten. Dieses Fahrzeug ist eine wirklich gute Entscheidung und diese möchten wir Ihnen noch einfacher machen, denn wir bieten Ihnen zusätzlich die nötige Sicherheit, Transparenz und den maximalen Komfort beim Kauf:- Ratenzahlung mit attraktiven Finanzierungsbedingungen - auch ohne Anzahlung

- Leasing für Privat und Gewerbe zu besonders günstigen Konditionen
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford E-Transit Kasten 350 L3 H2 Trend

- Meistergeprüfte Fahrzeuge

Um eventuelle Wartezeiten zu vermeiden, empfehlen wir Ihnen einen Termin zu vereinbaren. Gerne unter folgendem Link:

<https://zcal.co/ramis-kerchenreider>

oder:

Ramis Kerchenreider

Tel.: +492552/ 7021714

Mobil: +49170/ 5207739

WhatsApp: +49170/ 5207739

Mail: r.kerchenreider@stuecken-dopp.de

Ford E-Transit, 77 kWh, 135KW (184PS), 1-Gang-Automatikgetriebe, Heckantrieb

Farbe: Frozen White

Serienausstattung:

Karosserie:

- Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten
- Außenspiegel, elektrisch einstellbar und beheizbar
- Kühlergrill - E-Transit-Design
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerfer-Abblendlicht, Halogen
- Schmutzfänger hinten
- Seitenschutzleisten
- Stoßfänger vorn
- Stoßfänger hinten, mit integrierter Trittstufe

Türen, Fenster und Scheiben:- Doppelflügelhecktür 180°-Scharniere

- Fensterheber vorn, elektrisch, mit Quickdown/-up-Schaltung für Fahrerseite
- Frontscheibe, beheizbar
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schiebetür, rechts
- Schiebetür-Einstiegsleuchte
- Wärmeschutzverglasung, leicht getönt

Reifen und Räder:- Stahlräder 6,5 J x 16 mit 235/65 R 16 Reifen

- Radzierblenden
- Reifen-Reparatur-Set

Fahrerkabine und Fahrgastraum:- Fach über Fahrerhaus - offen

- Bordcomputer mit Verbrauchs- und Kilometerangaben sowie Außentemperaturanzeige und Ford ECO-Mode
- Handschuhfach mit Deckel, abschließbar
- Innenbeleuchtung mit Verzögerungsschaltung vorn zusätzlich mit Leselampen vorn
- Kunstlederlenkrad
- Lenksäule in Höhe und Reichweite einstellbar

Heizung und Belüftung:- Klimaautomatik

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford E-Transit Kasten 350 L3 H2 Trend

- Umluftschtung/Heizung vorn

Fahrerkabine:- Lendenwirbelstütze

- Armlehne innen für Fahrer

- Sitzheizung für Beifahrer

- Sitzheizung für Fahrer

- Tablett am Beifahrer-Doppelsitz

- Kopfstützen, höhenverstellbar

- Beifahrer-Doppelsitz mit Staufach unter einzeln hochklappbaren Sitzpolstern

- Fahrersitz, 4fach manuell einstellbar

- Beifahrer-Doppelsitz

Audio und Kommunikationssysteme:- FordPass Connect

- Ford Audiosystem mit 12"-Multifunktionsdisplay und Ford SYNC 4

- Navigationssystem

Sicherheit und Fahrerassistenz:- Fahrspur-Assistent mit Müdigkeitswarner und Fernlicht-Assistent

- Sicherheits-Bremsassistent

- Seitenwind-Assistent

- Notbremsunterstützung inkl. Notbremslicht

- Berganfahrassistent

- ESP mit Traktionskontrolle

- Überrollschutz

- Airbag, Fahrerseite

- Antiblockier-Bremssystem mit elektronischer Bremskraftverteilung

- Feststellbremse, elektronisch

- Geschwindigkeitsregelanlage

- Notruf-Assistent

- Sicherheitsgurtstraffer und -gurtkraftbegrenzer

Fahrzeugsicherung:- MyKey-Schlüsselsystem

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Technik und Elektrik:- Ladekabel für öffentliche Ladestation (Typ 2), (8 m)

- Batterielaufzeit, Programmierung der Batterielaufzeit auf 10 min

- Ford Power-Startfunktion

Sonderausstattung:- 2 Batterien

- Pro Power On Board 230 V (Steckdose)

- LED-Außenleuchte "Downlight"

- Laderaumbeleuchtung (LED)

Vereinbaren Sie Ihre **PROBEFAHRT** innerhalb unserer Geschäftszeiten und erleben Sie Ihr Wunschfahrzeug live bei uns!

Besuchen Sie uns auch auf unserer **Homepage unter: www.stuecken-dopp.de**

Folgen Sie uns auf **FACEBOOK, INSTAGRAM & TIKTOK**

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Tipp - oder Datenübermittlungsfehler. Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

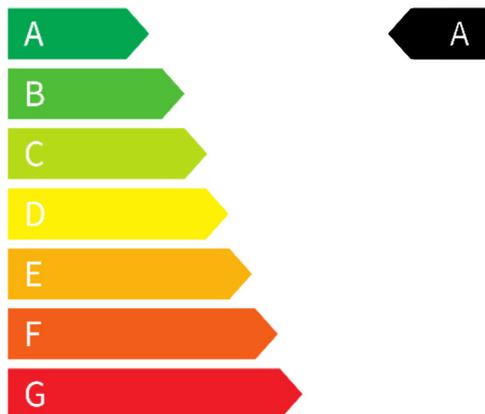
Ford E-Transit Kasten 350 L3 H2 Trend

Verbrauch & Umwelt

Co2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

Co2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de