

## Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line X+Panoaram+Matrix-LED+AHK+

### Details



Preis **44.990 €**  
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2028
Lieferfrist	1 Tage ab Bestellung
Leistung	178 KW / 242 PS
Leistung	242
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Magnetic Metallic
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle

### Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line X+Panoaram+Matrix-LED+AHK+

- |                             |                                   |                                  |
|-----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| - Sprachsteuerung           | - Touchscreen                     | - USB                            |
| - Verkehrszeichenerkennung  | - Blendfreies Fernlicht           | - Abstandswarner                 |
| - Ambiente-Beleuchtung      | - WLAN / Wifi Hotspot             | - Apple CarPlay                  |
| - Android Auto              | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid                  | - Fernlichtassistent             |
| - Parksensoren vorne        | - Parksensoren hinten             | - 360° Kamera                    |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik    | - Abstandstempomat                | - Radio DAB                      |
| - LED-Tagfahrlicht          | - LED-Scheinwerfer                | - adaptives Kurvenlicht          |
| - Pannenset                 | - Anhängerkupplung schwenkbar     |                                  |

## Fahrzeugbeschreibung

Schön, dass Sie reinschauen! Bei uns sind Sie genau richtig und garantiert auf der sicheren Seite. Wir sind ein Familienbetrieb aus Steinfurt im schönen Münsterland. Mit über 40 Jahren Ford Erfahrung sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner. Seit 2023 gehört auch die Marke Ligier zu unserer Flotte - eine ideale Mobilitätslösung für junge Fahrer ab 15 oder alle, die flexibel unterwegs sein möchten.

Dieses Fahrzeug ist eine wirklich gute Entscheidung und diese möchten wir Ihnen noch einfacher machen, denn wir bieten Ihnen zusätzlich die nötige Sicherheit, Transparenz und den maximalen Komfort beim Kauf:- Ratenzahlung mit attraktiven Finanzierungskonditionen - auch ohne Anzahlung

- Leasing für Privat und Gewerbe zu besonders günstigen Konditionen
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich
- Meistergeprüfte Fahrzeuge

Um eventuelle Wartezeiten zu vermeiden, empfehlen wir Ihnen einen Termin zu vereinbaren. Gerne unter folgendem Link:

<https://zcal.co/ramis-kerchenreider>

oder:

**Ramis Kerchenreider**

**Tel.: +492552/ 7021714**

**Mobil: +49170/ 5207739**

**WhatsApp: +49170/ 5207739**

**Mail: r.kerchenreider@stuecken-dopp.de**

**Ford Kuga ST-Line X, 2,5l Duratec PHEV 178 kW (243 PS), Stufenloses-Automatikgetriebe, Frontantrieb**

Farbe: Magnetic Metallic

**Serienausstattung:**

**Außen:**

- ST-Line X Design
- ST-Line Body Styling Kit
- Standard LED-Scheinwerfer

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line X+Panoaram+Matrix-LED+AHK+

- LED-Rückleuchten
- Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, elektrisch einstellbar, beheizbar und mit integrierten Blinkleuchten
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Umrandung der oberen und unteren Seitenscheiben in Schwarz
- Dachreling in Schwarz
- Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert
- Türkantenschutz

### Innen:

- Lenkrad, ST-Line-Design, unten abgeflacht und mit roten Ziernähten, Sensico in Leder-Optik
- Electronic Shifter
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Induktive Ladestation
- Dachhimmel aus Webstoff, Schwarz
- Make-up-Spiegel in Sonnenblende Fahrer-/Beifahrerseite
- Mittelkonsole vorn mit Getränkehaltern und integrierter Armauflage und darunter liegendem Staufach
- Teppichfußmatten vorn und hinten
- Ambiente- und Fußraumbeleuchtung vorn
- Gepäckraumabdeckung, flexibel und abnehmbar
- 12-Volt-Anschluss in der Mittelkonsole vorn und im Gepäckraum
- 2 USB Anschlüsse vorn
- Reifen-Reparatur-Set
- Vordertüren mit Akustik-Verbundglas
- Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
- Ladekabel für die öffentliche Ladestation

### Sitze:

- Ford Ergonomie-Sitz
- Kartentasche an Fahrer- und Beifahrersitzrückenlehne
- Rücksitzbank, verschiebbar mit 60:40 geteilt verstellbarer und umklappbarer Rückenlehne
- Mittelarmlehne hinten mit 2 Becherhaltern
- Memory Funktion für Sitzeinstellung & Außenspiegel
- Vordersitze, individuell und variabel beheizbar

### Komfort, Sicherheit, Technik und Fahrerassistenz:

- Frontairbag für Fahrer und Beifahrer
- Diebstahlsicherung
- Reifendruckkontrollsystem
- Tür-Kindersicherung, manuell
- ISOFIX-Halterung an den äußeren Sitzplätzen der 2. Sitzreihe
- Ford Key Free-System inkl. Ford Power-Startfunktion
- Fahrwerk, sportlich abgestimmt
- Selektiver Fahrmodus-Schalter
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Feststellbremse, elektrisch mit Auto Hold-Funktion
- Pre-Collision-Assist, kamera-/radarbasiert

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line X+Panoaram+Matrix-LED+AHK+

- Müdigkeitswarner
- Park-Pilot-System, vorn+hinten
- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent zusätzlich mit Spurwechsel-Assistent
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
- Erweitertes Verkehrsschild-Erkennungssystem inkl. Falschfahrer-Warnfunktion
- Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv
- 360-Grad-Kamera
- Eco Coach
- Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion

### Sonderausstattung:

- Leichtmetallräder 8 J x 20 mit 245/45 R20 Reifen
- Radmuttern, abschließbar, für Leichtmetallräder
- LED-Matrix-Scheinwerfer, adaptiv
- Head-up-Display
- Diebstahl-Alarmanlage mit Zweiklanghorn
- Panorama-Schiebedach, elektrisch
- Anhängervorrichtung, schwenkbar
- Befestigungspunkte gemäß ISO27955 hinter der 1. und 2.Sitzreihe

### Winter-Paket:

- Frontscheibe, beheizbar
- Lenkrad, beheizbar
- Äußere Rücksitze, beheizbar

Vereinbaren Sie Ihre **PROBEFAHRT** innerhalb unserer Geschäftszeiten und erleben Sie Ihr Wunschfahrzeug live bei uns!

Besuchen Sie uns auch auf unserer **Homepage unter: [www.stuecken-dopp.de](http://www.stuecken-dopp.de)**

Folgen Sie uns auf **FACEBOOK, INSTAGRAM & TikTok**

**Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Tipp - oder Datenübermittlungsfehler. Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

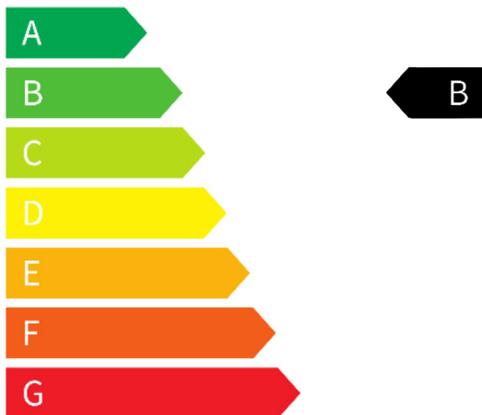
Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Kuga 2.5 PHEV ST-Line X+Panoaram+Matrix-LED+AHK+

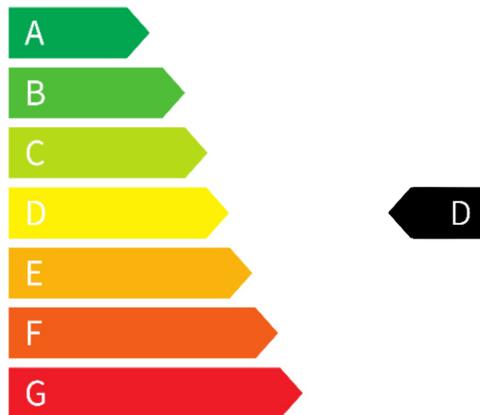
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,5 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,4 l/100km  
Co2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 22 g/km  
Co2-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
Co2-Klasse (leere Batterie): D  
Reichweite elektrisch: 69 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



### Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)